

Предприятие
Подразделение
Исполнитель ремонта
Продолжительность ремонта

ЧАО "ЮЖКОКС"
Коксовый цех
Подрядчик
2025г.

Лист 324 (3.9.1)

Утверждаю:
Директор по инженерингу
"30" 09 2024г.
А.И.Милов

Ведомость дефектов 102

На
Текущий ремонт двери камеры коксования с машинной стороны (90шт). Объем: КБ №5,6 инв.№9966/2;16249/2;
(вид ремонта)

(наименование объекта)

п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта, перечень работ, подлежащих выполнению, наименование деталей, подлежащих замене или реставрации	№ чертежа	№ позиции	Объем работ		Детали и узлы						Материалы			Машины и механизмы	Исполнитель ремонта	Примечание
				ед. изм.	количество	подлежат замене				подлежат изготовлению		наименование	ед. изм.	количество			
						количество	1-й шт.	масса, кг	всего	количество	масса всего, кг						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	Замена футеровки Дверей коксовых печей объемом до 25 м3: горизонтальное положение двери, разборка с применением пневмомолотов			дверь	90												
2	Замена футеровки Дверей коксовых печей объемом до 25 м3: горизонтальное положение двери, клада			дверь	90							Изделия огнеупорные шамотные 29913	т	21,340			
												Изделия огнеупорные шамотные 29914	т	33,454			
												Мертель шамотный МШ-28	т	9,360			
												Заполнитель огнеупорный шамотный ЗША-2	т	5,7000			
												Цемент ПЦ I-500 25 кг	шт	40,0000			

В

54-102

01

10

2024

[illegible]

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
22	Ручная электродуговая сварка нахлесточных и тавровых соединений углеродистой и низколегированной стали, швы H1 и T1, катет шва до 5 мм (Установка расширительной рамки из арматуры)			10 м шва	36						Стержневая арматура А-I; диаметр 10 мм	кг	441,000			
23	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 20 мм			шт	4860											
20	Снятие болтов крепления кирпичедержателей, диаметр резьбы до 20 мм			шт	5220											
21	Исправление резьбы метчиками, диаметр резьбы до 12 мм			шт	5400											
22	Исправление резьбы метчиками, диаметр резьбы до 16 мм			шт	6300											
23	Ручная очистка металлоконструкций элементов зданий и сооружений			м2	117											
24	Регулировка(обтяжка болтов) дверей коксовых печей перед загрузкой коксовой батареи			дверь	90											

Работы выполняются в действующем производстве коксового цеха, температурный режим в месте выполнения работ выше 40 градусов.

Начальник КЦ
Механик КЦ

Р.В. Бараник
Р.Ю. Харун